

**Ц
Б
К**

Pulp

еллюлоза

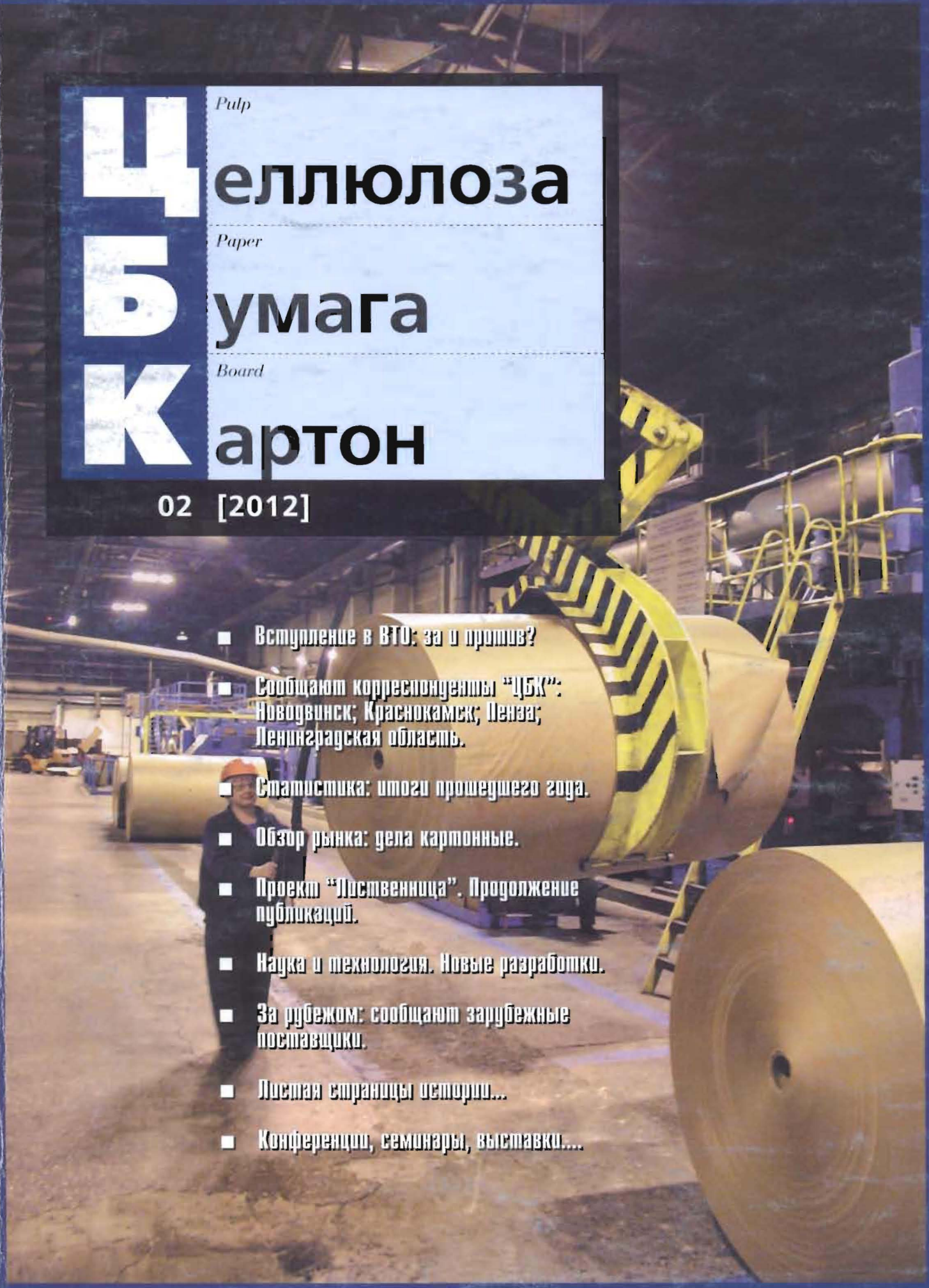
Paper

умага

Board

артон

02 [2012]

- 
- Вступление в ВТО: за и против?
 - Сообщают корреспонденты "ЦБК":
Нововинск; Краснокамск; Пенза;
Ленинградская область.
 - Статистика: итоги прошедшего года.
 - Обзор рынка: дела картонные.
 - Проект "Лиственница". Продолжение публикаций.
 - Наука и технология. Новые разработки.
 - За рубежом: сообщают зарубежные поставщики.
 - Листая страницы истории...
 - Конференции, семинары, выставки....

Новый подход

14 -18 ноября 2011 г. в Институте комплексного развития и обучения «КРОНА» при СПбГТУРП прошел традиционный обучающий семинар «Школа гофровика». В пятидневном проекте приняли участие представители следующих предприятий России и Украины: ПАО «Киевский КБК», ООО ПП «Абрис», ООО «Рэмос-Альфа», ООО «Гелиус ЛТД», ООО «Волгокартон», ОАО «Тароупаковка», ООО «УниТехУпак», ООО «Компания Ассоль», ООО «Снаб-Сервис» (ООО «Коробок»), ОАО «Рубежанский картонно-тарный комбинат», ООО «Яснополянская фабрика тары и упаковки», ООО «Русскартон».

В этот раз программа семинара была существенно изменена и дополнена. Были учтены пожелания слушателей и введены новые тематические блоки. Организаторы постарались максимально учесть желания слушателей и существенно расширили раздел «печать на гофрокартоне». Традиционное выступление В. В. Ваганова (Северо-западный институт печати, «Формат Print») дополнилось круглым столом под руководством московского компании ООО «ФормСервис-Плюс», основной профиль деятельности, которой – изготовление печатных форм. На круглом столе были освещены следующие вопросы:

- Подготовка дизайна для печати по гофрокартону.
- Изготовление печатных форм и фартуков. Преимущества более тонких форм в их сочетании с компрессионной компенсационной подложкой.
- Многокрасочная печать на гофрокартоне. Подбор линиатуры раstra. Использование гибридного раstra.
- Высококачественная печать по гофрокартону флексографическим способом.
- Правила приемки фотополимерных печатных форм от поставщика. Входной контроль.

– Особенности хранения печатных форм и фартуков. Тиражестойкость.

– Применение водоразбавляемых красок Сан Кемикэл серий 901 и 902 при печати по бурому и беленому гофрокартону.

– Возможность оценки состояния парка анилоксовых валов (износ, реальный краскоперенос).

Широкий круг вопросов, обсуждаемых на круглом столе, позволил участникам поделиться своими проблемами, обменяться опытом, узнать новую и полезную информацию.

Новинкой для «Школы гофровика» стал день практических занятий. Участники были разделены по группам. Первая группа занималась в компьютерном классе Института «КРОНА» по руководством профессора В. Н. Леонтьева СПб ГТУ РП. Рассматривались примеры решения задач совершенствования печатных свойств бумаги и картона с использованием программного пакета «Statistica» на основе информации о показателях качества печати. Были даны практические рекомендации по интерпретации и реализации получаемых результатов статистического анализа для совершенствования печатных свойств бумаги и картона.

Вторая группа занималась на территории ООО «Практическая механика». Эта компания уже более десяти лет занимается поставкой промышленных комплектующих и техническим сервисом промышленных предприятий, а также имеет свой учебный центр, оснащенный всем необходимым оборудованием. Практический семинар охватил следующие вопросы: подшипниковые узлы, подшипники качения, их эксплуатация и надежность, инновационные решения, техническое обслуживание подшипниковых узлов, монтаж, демон-

таж. Участникам очень понравилось обучение в «Практической механике»; единогласно они приняли решение об увеличении количества часов для проведения как самого семинара, так и его практической части.

Два заключительных дня семинара традиционно были посвящены таким важным проблемам, как проклейка гофрокартона, особенности приготовления клеев для гофрокартона и др. Эти вопросы «осветил» специалист с большим опытом в этой области Н. С. Пермяков, технический директор ООО «Базовые системы».

В пятидневном проекте также были заслушаны следующие доклады:

– Пароконденсатные системы гофроагрегатов (А. В. Дуан, Н. С. Нечаев ООО «Спиракс-Сарко Инжиниринг»);

– Плоская и ротационная высечка. Система построения автоматических линий (А. Мангушев, ЗАО «Гофротехнологии»);

– Общее состояние гофроиндустрии и перспективы ее развития (А. С. Смолен, СПб ГТУ РП);

– Входной и выходной контроль качества при производстве гофрокартона и гофротары (Руслан Шабиев, СПб ГТУ РП);

– Владопрочный гофрокартон: обзор материалов для производства (А. М. Шепелев, «Русс Картон»).

По результатам обработки анкет обратной связи можно сделать вывод, что участники остались довольны содержанием и организацией семинара «Школа гофровика».

В связи с развитием системы дистанционного обучения (ДО) в Институте «КРОНА» рассматривается возможность проведения школы в дистанционном формате.

А. Н. Иванов,
А. В. Жаворонкова