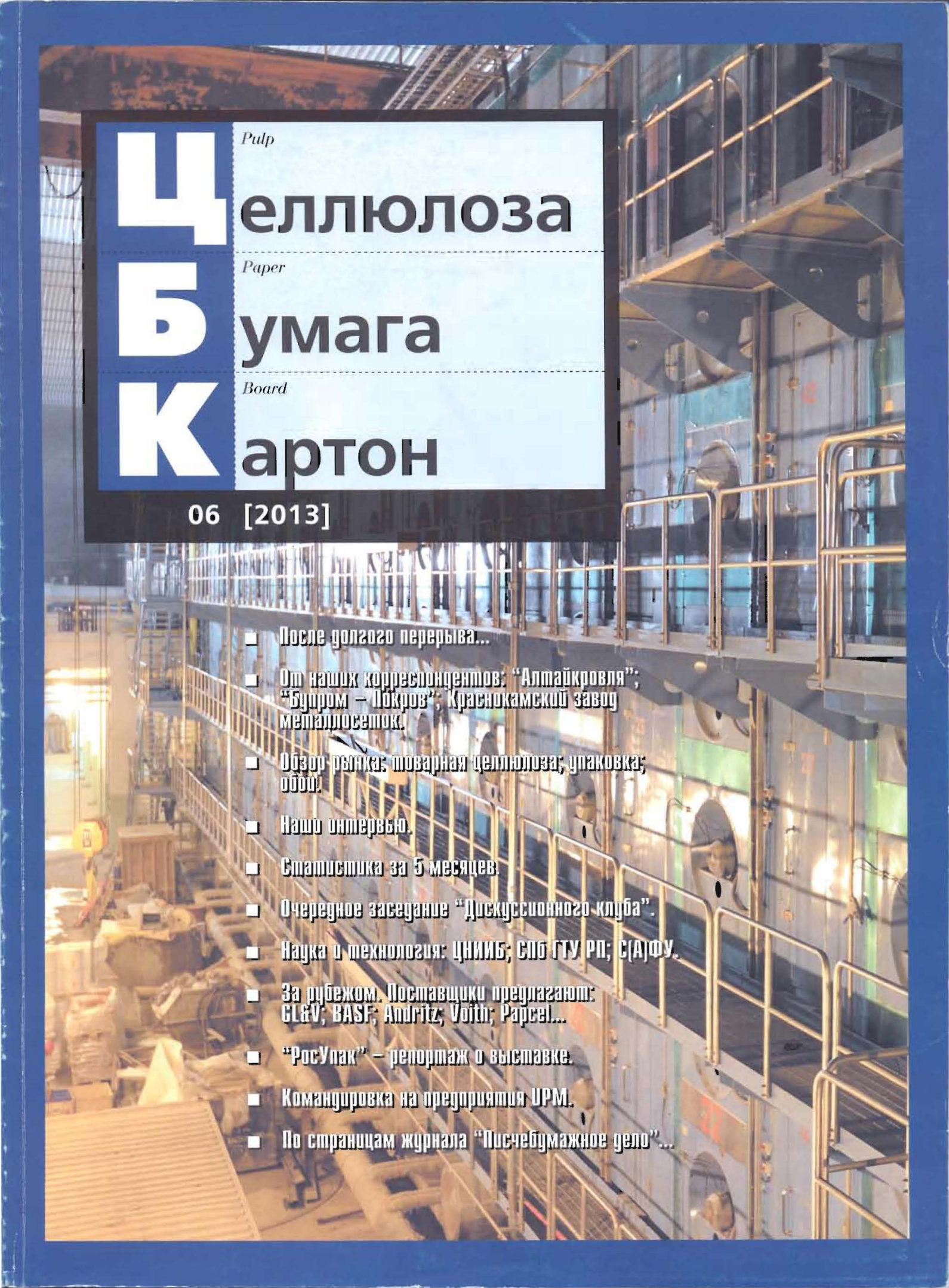




Ц

Pulp

еллюлоза

Б

Paper

умага

К

Board

артон

06 [2013]

- После долгого перерыва...
- От наших корреспондентов: "Алтайкровка"; "Будпром – Покров"; Краснокамский завод металлосеток.
- Обзор рынка: товарная целлюлоза; упаковка; обои.
- Наши интервью.
- Статистика за 5 месяцев
- Очередное заседание "Дискуссионного клуба".
- Наука и технология: ЦНИИБ; СПб ГТУ РП; С(А)ФУ.
- За рубежом. Поставщики предлагают: GL&V; BASF; Andritz; Voith; Parcel...
- "РосУпак" – репортаж о выставке.
- Командировка на предприятия UPM.
- По страницам журнала "Писчебумажное дело"...

До встречи в октябре!

Упаковочная промышленность развивается быстрыми темпами. Особое место занимает упаковка из гофрированного картона. Большая потребность в картонной упаковке подтверждается активной деятельностью как крупных предприятий гофроиндустрии, так и небольших производств. Важный вопрос, который поднял д. т. н., проф. **А. С. Смолин**, в ходе обучения звучал так: «Что играет основную роль в качестве гофрокартона?» Свое мнение по этому вопросу образно высказал ведущий специалист по клеям **Н. С. Пермяков**: «Делаешь – не плачь, начинаешь плакать – не делай». Н. С. Пермяков подчеркнул важность аналитического подхода в планировании технологического процесса с учетом всех возможных сбоев и рисков. Также он указал на необходимость обучения персонала, обслуживающего гофроагрегаты. Причем делать это следует своевременно и системно, еще до установки нового оборудования или модернизации действующего. Тогда к моменту пуска гофроагрегатов сотрудники уже будут готовы к работе с ними.

В период с 27 по 31 мая в **Институте комплексного развития и обучения «КРОНА»** проходил семинар «Современное гофропроизводство: Технология и оборудование». Добавим, что гофропроизводство включает в себя такие аспекты, как контроль качества сырья, готовой продукции и печать на гофрокартоне. Этим вопросам будет посвящено отдельное мероприятие с 7 по 11 октября 2013 года.

Взгляд производственников

Несмотря на существующую конкуренцию гофропредприятий, Институт «КРОНА» успешно реализует на практике форму общения – конференцию наоборот, в которой сотрудники производственных компаний выносят на обсуждение проблемные вопросы из профессиональной деятельности. Так, заместитель начальника цеха упаковочных материалов **ОАО «Монди Сыктывкарский ЛПК» С. В. Копылов** отметил стоящую перед предприятием задачу автоматизации производственной линии, а также имеющуюся необходимость поиска оптимальных клеевых составов. Один из вопросов, прозвучавших от ведущего технолога производственной компании **ОАО «ПЭФ «СОЮЗ» И. А. Горшонкова**, касался качества сырья для производства гофрокартона, а точнее, ухудшения качества этого самого сырья. Причем изначально сырье отвечает требуемым параметрам, но через некоторый период времени производители начинают поставлять менее качественный продукт. Во время круглого стола **А. С. Смолин** обратился к представителям компаний (поставщиков гофрооборудования) с вопросом: «А готовы ли производители оборудования реагировать на конкретные пожелания гофровиков в отношении оборудования?» Одним из ответов был внушающий оптимизм комментарий: «При подборе оборудования мы готовы идти от достигнутого, учитывая используемый на пред-

приятии вид сырья и существующий объем производства». Заместитель начальника гофропроизводства **ЗАО «Пролетарий» Е. Ю. Положенцев** поднял вопрос очистки гофророборудования, которое забивается ржавчиной и солями жесткости. Один из вариантов, который был предложен в этом случае **Сергеем Ярковым (ООО «Юнитсервис»)**, – это демонтаж сушильной плиты с целью ее последующей полной очистки. При этом, конечно, на предприятии должна быть запасная плита. Другой вариант, о котором сделал доклад **Михаил Лебедев**, подразумевает экологически безопасную очистку с помощью специальных растворов с подобранной концентрацией. Этот способ уже прошел испытания на ряде предприятий отрасли.

Важны и форма, и содержание

Институт «КРОНА» учитывает существующие психологические подходы в обучении взрослых людей и использует разные формы работы на мероприятиях. Семинар «Современное гофропроизводство» сочетал классическое обучение (лекции), просмотр тематического фильма «Производство гофрокартона», конференцию «Гофроиндустрия на современном этапе развития» (включая круглый стол).

Важная функция конференции, которая проходила 29 мая 2013, состоит в том, что она позволяет производственникам установить полезные контакты с поставщиками

для дальнейшего сотрудничества. Иными словами, это площадка для конструктивного диалога с целью составления плана действий и принятия решений по оптимизации производственного процесса в соответствии с рекомендациями экспертов. Конференция была открыта докладом А. С. Смолина «Развитие гофро материалов и тарного картона в современных условиях». Это сообщение задавало общий вектор обсуждений на мероприятии, при этом определив два ключевых момента: совершенствование технологии материалов для гофрированного картона и появление высокопроизводительного оборудования. Выступающий подчеркнул тенденцию совершенствования оборудования по технологическому потоку, что в свою очередь сопровождается тремя направлениями:

- интенсификацией систем разволокнения и сортирования;
- оптимизацией процесса размола вторичного волокна, главным образом, длиноволокнистой фракции;
- модернизацией картоноделательных машин в направлении отказа от формирующих цилиндров в пользу плоских сеток и т. д.

Не менее важный вопрос, затронутый **В. В. Вагановым** на конференции, был связан с особенностями печати на гофрокартоне, а точнее, с теми дефектами, которые возникают при печатании. Докладчик рассказал про дефекты:

- вызванные запечатываемым материалом и печатным оборудованием (эффект «стиральной доски», эффект «размытой печати», плохое наложение краски (непроемчатки));
- вызываемые процессом печати (полошение, неравномерный накат краски, грязная печать/ореолы, отмарывание, плохое наложение краски, пенообразование краски, нестабильный цвет на оттиске, блеклая печать, темный или грязный тон).



Генеральный директор ЗАО «Готэк Северо-Запад» (Санкт-Петербург)
Владимир Николаевич Кушнерёв



Главный технолог ООО «Нижкартон» (Нижний Новгород) Нина Николаевна Саломатина

Во время выступления также были кратко изложены причины и возможные способы устранения различных дефектов при печатании на гофрированном картоне. Тема печати была продолжена в докладе **Г. В. Лютого** (ООО «РЦК»), который рассказал про высококлассные не-

меющие краски для флексопечати. Третьим сообщением, посвященным печати, был доклад **Арсения Гедеванишвили** (ООО «Ломанн Рус»). Выступающий отметил, что печать на гофрокартоне имеет особенности воспроизведения, зависящие от структуры гофрокартона. Из-за

многослойности, толщины и структуры поверхности картона, получение высококачественных изображений требует оптимизации формных процессов. В серии докладов говорилось про гофрооборудование и его обслуживание. **А. Г. Андреев (ООО «Технопрофиль»)** представил презентацию о принципиально новом сукне для гофроагрегатов, работающих на высоких скоростях. Новое сукно **AQUA ULTRA** имеет открытую структуру ткани, что обеспечивает оптимальную отдачу пара от картона через сукно. При этом значительно снижается энергопотребление. Одновременно с этим новое сукно сохранило все прежние преимущества тканого сукна: нечувствительность к воздействию извне, улучшение регулировки уровня влажности, высокий коэффициент трения, улучшение и равномерность склеивания картона, уменьшение нагрузки на нагревательные плиты, прямой и плавный ход, ремонтпригодность, универсальность применения. А. Г. Андреев также обратил внимание участников конференции на гофровалы Rockwelle, имеющие ряд положительных характеристик: специальное кобальтовое покрытие карбида вольфрама, систему контроля конденсата, оптимизированный профиль. Докладчик описал подробно методику очистки валов (с учетом чувствительности покрытия

к различным загрязнениям, в том числе и к остаткам клея и бумаги) в период технического обслуживания. Тема сукон была также затронута в выступлении Сергея Яркова, который изложил материал о сетке Spirabelt, кардинально отличающейся от дизайна традиционных гофросукон. Эта сетка изготовлена из термопластика, который подвергается химической обработке для обеспечения термостойкости и износостойчивости материала. В результате сетка позволяет оптимизировать производство с точки зрения финансовых затрат и улучшить качество продукции. Тема оборудования была продолжена в докладе **Андрея Боскиса (ПТФ «Консис»)** о пароконденсатных системах (ПКС) гофроагрегата. Андрей отметил, что для достижения максимального КДП теплообменного процесса необходимо отталкиваться от КДП как устройства подачи пара, так и устройства отвода конденсата. Также прозвучали доклады о модернизации гофроагрегатов и обслуживании вращающегося оборудования.

Семинар и конференция собрали гофровиков из следующих производственных компаний:

ЗАО «ГОТЭК Северо-Запад», ЗАОр «Набережночелнинский КБК», ПАО «Киевский «КБК», ООО «Нижкартон», ООО «Ника», ООО «БЭСТХЕМ», ЗАО «Пролета-

рий», ОАО «Монди Сыктывкарский ЛПК», ОАО «Группа «Илим» в г. Коряжме, ООО «Ярославский картон», ОАО «ПЭФ «СОЮЗ», ООО «Гофроснаб», ООО «Аполинария», ЗАО «Фамадар Картон лимитед», ООО «Промсервис».

Обратная связь

Участники дали самые разные оценки актуальности затрагиваемых в ходе обучения тем. Резюмируя мнения, надо указать важность всех обсуждаемых вопросов, что, безусловно, определяется разными задачами, стоящими перед конкретным технологом конкретного производства. Подобные семинары позволяют собирать профессиональное сообщество и укреплять внешние связи между предприятиями отрасли. Разумно отметить пожелания участников по поводу обсуждений на будущих встречах: вопросы сырья (составы, качество, способы переработки).

До встречи на втором модуле семинара «Современное гофропроизводство: Контроль качества и печатные свойства» 7-11 октября 2013 в Институте «КРОНА»!!!

**Е. Ошин,
Институт «Крона»**